

DEPARTAMENTO DE: TECNOLOGÍA				CURSO: 1º BACHILLERATO
ASIGNATURA: TECNOLOGÍA INDUSTRIAL I				
Período	Organización y secuenciación de los contenidos	Procedimientos e instrumentos de evaluación	Criterios de calificación	Procedimiento de Recuperación
1ª evaluación	T1: La energía y su transformación T2: Combustibles fósiles T3: Energías renovables T4: Electricidad	- Exámenes escritos - Trabajo individual del alumno: - Trabajos de documentación, individuales o en grupo - Intercambios orales con los alumnos - Actividades de aprendizaje y ejercicios y problemas individuales y de grupo. - Debates expositivos - Actividades de Aula de Informática	- Exámenes escritos: 90-100% Condición: obtener una puntuación mínima de 4 puntos en cada examen de la evaluación para mediar. - Trabajos de documentación, actividades informáticas o debates hasta un 10 % - Actitud: podrá subir o bajar hasta un punto la nota obtenida en las evaluaciones parciales o final. La calificación final del curso se obtendrá haciendo la media de las 3 evaluaciones con decimales (no la nota del boletín). Para aprobar la asignatura se necesita tener todas las evaluaciones aprobadas y una media de 5 o más. Si esto no ocurre, el alumno tendrá que atenerse a lo explicado en el apartado de recuperación.	-Corregir, repetir las actividades y/o entregar los trabajos mal elaborados o no realizados -Recuperar los exámenes suspendidos. -Si algún alumno tiene una evaluación por debajo de 5 puntos después de realizar las recuperaciones, podrá presentarse a un examen global de la asignatura. Así mismo, si algún alumno con la asignatura aprobada quiere presentarse a ese examen para modificar su nota, podrá hacerlo suponiendo la calificación de ese examen el 40% de la calificación final.
2ª evaluación	T5: Los materiales y sus propiedades T6: Metales ferrosos T7: Metales no ferrosos T8: Maderas, plásticos y otros materiales T9: Nuevos materiales T10: El mercado y el diseño de productos T11: Fabricación y comercialización de productos	Actitud-Observación sistemática del alumno: -Hábito de trabajo y participación en las tareas -Capacidad de trabajo en grupo -Interés por los aprendizajes -Esfuerzo personal y constancia para realizar las tareas -Respeto a lo diferente -Comportamiento y disciplina en clase. -La expresión y comprensión de mensajes orales y escritos -Puntualidad. -Compañerismo.		
3ª evaluación	T12: Elementos mecánicos transmisores del movimiento T13: Elementos mecánicos transformadores del movimiento y de unión T14: Elementos auxiliares T15: Circuitos neumáticos T16: Procedimientos de fabricación			
Notas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Si algún alumno tiene una amonestación escrita por falta de respeto grave al profesor o a algún compañero se le penalizará directamente con un punto menos en la calificación de esa evaluación. 2. Si algún alumno/a utiliza “chuletas”, habla con un compañero, o copia del cuaderno o libro de la asignatura y es descubierto por el profesor/a tendrá la calificación de 0 en ese examen. 3. Si un alumno falta a un examen será por fuerza de causa mayor y se necesitará un justificante médico en caso de enfermedad o de los padres en cualquier otro caso. La no presentación del mismo invalidará la posibilidad de realizar dicho examen yendo directamente a la recuperación. 			

Zaragoza, 10 de Septiembre de 2018

La profesora

CONTENIDOS MÍNIMOS

T1: La energía y su transformación

T2: Combustibles fósiles

T3: Energías renovables

- Obtención, transformación y transporte de las principales fuentes de energía.
- Montaje y experimentación de instalaciones de transformación de energía.
- Consumo energético. Técnicas y criterios de ahorro energético.

T4: Electricidad

- Magnitudes eléctricas básicas. Leyes y teoremas fundamentales de la electricidad.
- Potencia y energía eléctrica.
- Componentes eléctricos y electrónicos básicos.
- Circuitos eléctricos de corriente continua: simbología, características, elementos y tipos de señales. Diseño y montaje de circuitos eléctricos y electrónicos básicos. Interpretación de planos y esquemas. Montaje de circuitos.
- Aparatos de medida.
- Cálculo de magnitudes en un circuito eléctrico.

T5: Los materiales y sus propiedades

T6: Metales ferrosos

T7: Metales no ferrosos

T8: Maderas, plásticos y otros materiales

T9: Nuevos materiales

- Estado natural, obtención y transformación. Propiedades más relevantes. Aplicaciones características.
- Los materiales ferrosos y no ferrosos. Aleaciones: elementos constituyentes.
- Los plásticos: propiedades y aplicaciones.
- Materiales cerámicos y de construcción: propiedades y aplicaciones.
- Materiales de última generación.
- Seguridad e impacto medioambiental.
- Impacto ambiental producido por la obtención, transformación y desecho de los materiales.
- Estructura interna y propiedades. Técnicas de modificación de las propiedades.

T10: El mercado y el diseño de productos

T11: Fabricación y comercialización de productos

- Proceso cíclico de diseño y mejora de productos.
- Normalización, control de calidad.
- Distribución de productos. El mercado y sus leyes básicas. Planificación y desarrollo de un proyecto de diseño y comercialización de un producto.

T12: Elementos mecánicos transmisores del movimiento

T13: Elementos mecánicos transformadores del movimiento y de unión

T14: Elementos auxiliares

- Transmisión y transformación de movimientos.
- Soporte y unión de elementos mecánicos. Montaje y experimentación de mecanismos característicos.

T15: Circuitos neumáticos

- Introducción a la neumática. Características de los fluidos.
- Magnitudes básicas y unidades empleadas en neumática.
- Elementos fundamentales de un circuito neumático: elementos de producción, dedistribución de regulación y actuadores. Simbología. Diseño y montaje de circuitos neumáticos básicos.
- Programas de software para diseñar y simular mecanismos y sistemas.
- Elementos de un circuito genérico: generador, conductores, dispositivos de regulación y control, receptores de consumo y utilización.

T16: Procedimientos de fabricación

- Clasificación de las técnicas de fabricación. Máquinas y herramientas apropiadas para cada procedimiento. Criterios de uso y mantenimiento de herramientas.
- Nuevas tecnologías aplicadas a los procesos de fabricación.
- Impacto ambiental de los procedimientos de fabricación.